



Industrial

FERRERO

SUPRA resuelve la iluminación Grupo Ferrero en México.

PLANTA FERRERO

San José Iturbide, Guanajuato, México.

- Ahorro estimado anual más de \$1,760,000.00 pesos
- Cantidad de luminarias instaladas 456 piezas
- Porcentaje de ahorro en el consumo total de la planta: 90% con el sistema Lighting Desk Wireless Technology

Grupo Ferrero garantiza su eficiencia con luminarias SUPRA

Grupo Ferrero inauguro su primera planta en México en el año 2013 y la numero 20 en el mundo dedicada a la elaboración de chocolates y confitería.

Esta planta da empleo directo a más de mil 500 empleados entre los cuales están los operarios y los que se dedican a la comercialización de sus productos.

La fábrica cuenta con una extensión de 40 mil metros cuadrados, tiene una capacidad de 35 mil toneladas anuales de producción.

El **Grupo Ferrero** es la cuarta empresa de confitería en el mundo, la cual fue fundada en 1946 en Alba Piamonte, al norte de Italia, por los hermanos Pietro y Giovanni Ferrero. Tiene presencia en los cinco continentes del mundo en más de 100 países.

Grupo Ferrero llegó a México en 1992, al instalar su primera oficina corporativa en Guadalajara, Jalisco. Actualmente **Grupo Ferrero** de México cuenta con 24 puntos de distribución y ventas. En 2011 reportó dos mil 449 millones de pesos en ventas.

Desarrollo del proyecto

Grupo Ferrero contacto a **SUPRA** para mejorar la iluminación en su fábrica, ya que sus luminarias no eran eficientes y no cumplían con el nivel adecuado en las áreas con mayor producción.

SUPRA al revisar la planta y sus áreas de oportunidad, efectivamente comenzó a diseñar toda una redistribución de luminarias para el mejoramiento de toda su planta. **Grupo Ferrero** acepto el proyecto para su cambio a **luminarias LED con sistema inteligente**



Reducción de consumos de electricidad de un 90%



El ahorro en consumo de energía es de 1,370,304 kWh



456 piezas luminarias instaladas



Ahorro estimado anual más de \$1,760,000.00 pesos

Solución SUPRA

SUPRA transformó la planta de Ferrero en una de las más eficaces en producción de alimentos, al realizar el cambio y redistribución de 456 luminarias marca SUPRALUX con óptica las cuales se utilizaron 323 luminarias HBL-CG-200 60° , 133 luminarias PV XT 40 60° y 90° con el sistema Lighting Desk Wireless Technology. Con estas nuevas luminarias la planta mejoró la producción y visibilidad para los empleados, logrando un ahorro del 90%. Además de optimizar su consumo ahorrando 1,370,304 kWh y su demanda a 158.6 kW

SUPRA con más de 30 años ahorrando energía garantiza mayores beneficios para esta fábrica y para cada una de ellas, contando siempre con la dedicación de sus miembros, obteniendo los mejores resultados para una iluminación eficaz.



Luminarias del proyecto



- Cantidad: **323 Luminarias**
- Modelo: **HBL CG 200 60°**
- Marca **SUPRALUX**
- **Vida promedio 50,000 hrs.**



- Cantidad: **133 Luminarias**
- Modelo: **PV XT 40 60° Y 90°**
- Marca **SUPRALUX**
- **Vida promedio 50,000 hrs.**

Participantes

Empresa: El Grupo Ferrero

Líder Del Proyecto: Ing Rolando Ocañas Martínez



Descubre más en: www.supradesarrollos.com | info@supradesarrollos.com | 01 (81) 8676-0127

© 2018 Todos los derechos reservados. El material de SUPRA Desarrollos Tecnológicos es propiedad de SUPRA Desarrollos Tecnológicos S.A. de C.V. Si el material va a ser reproducido en una página web, la primera aparición debe estar enlazada a <http://www.supradesarrollos.com/>